3/

SU 001601112 A OCT 1990

| Since | Sinc

C 1991 DERWENT PUBLICATIONS LTD.
128, Theobalds Road, London WC1X 8RP, England
US Office: Derwent Inc., 1313 Dolley Madison Boulevard,
Suite 401, McLean, VA22101, USA
Unauthorised copying of this abstract not permitted

File (of)

(ordered)

1-25/76

(19) SU (11) 1601112 A 1

(51)5 C 12 C 9/02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НОМИТЕТ ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТНРЫТИЯМ ПРИ ПННТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4337541/30-13

(22) 04.12.87

(46) 23.10.90. Бюл. № 39

(71) Краснодарский научно-исследовательский институт пищевой промышленности и Краснодарский безалкогольный комбинат

(72) А.В.Пехов, С.С.Морозова, Л.А.Куприянова, С.В.Бутто

и В.А.Сергиенко

(53) 663.444 (088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР № 208625, кл. С 12 С 9/02, 1968.

Jager P, Silberhumer H. Опыты пивоварения с применением хмелев. (54) СПОСОБ ОХМЕЛЕНИЯ ПИВНОГО СУСЛА (57) Изобретение относится к пищевой промышленности и может быть использовано при производстве пива. Целью изобретения является повышение аромата сусла и снижение себестоимости пива. Варку сусла проводят с добавлением СО₂-экстракта хмеля. При этом в сусло на стадии варки сначала добавляют отходы производства СО₂-экстракции хмеля, а перед окончанием

варки добавляют СО, -экстракт.

Изобретение относится к пищевой промышленности и может быть использовано при производстве пива.

Цель изобретения - повышение аромата сусла и снижение себестоимости пива.

Способ охмеления пивного сусла осуществляют следующим образом.

Процентное соотношение CO_2 -экстракта хмеля и хмелевых отходов определятот с учетом показателей качества, требований к пиву данного наименования (сорта), конкретных условий завода и в соответствии с действующей технической документацией. В сусловарочный котел, в котором находится кипящее пивное сусло, при работающей мешалке вносят отвешенное количество отходов хмеля, полученного при производстве CO_2 -экстракта. Сусло кипятят 90-110 мин, затем в кипящее сусло вливают CO_2 -экстракт при работаю-

Далее процесс варки пива осуществляют по принятой на данном производстве технологии.

Пример. Отходы, получающиеся при производстве СО, -экстракта, взвешивают на весах из расчета, например, 30 г отходов на 1 дал сусла. Отвешенное количество отхолов вносят в кипящее сусло через 10 мин после начала кипения. Затем отвешивают СО, -экстракт хмеля из расчета, например, 1 г СО2-экстракта хмеля на 1 дал сусла. Через 90 мин кипячения сусла вносят отвешенный СО2-экстракт хмеля при включенной мешалке и ведут варку еще 30 мин. Общая продолжительность процесса варки 2 ч. Далее процесс ведется по схеме, принятой на производстве.

Осуществление предлагаемого способа позволяет сократить расход хмеля. Так как отходы хмеля хорошо из**SU** and 1601112

при экстракции жидкой двуокисью углерода вскрыты поры, в отходах идет хорошее экстрагирование оставшихся горьких веществ. Внесение СО₂-экстракта хмеля в сусло в конце варки дает возможность сохранить в пиве ароматические вещества. Пиво, полученное по предлагаемому способу, имеет приятный аромат, хорошую пенистость, прозрачность и вкус. Предлагаемый способ позволяет повысить дегустационный балл с 94,0 до 94,7 и балл по вкусу — с 45,2 до 46,6, а

также снизить себестоимость готового продукта.

Формула изобретения

Способ охмеления пивного сусла, предусматривающий варку сусла с введением хмеля в начале варки и СО₂ экстракта хмеля, о т л и ч а ю щ и йс я тем, что, с целью повышения аромата сусла и снижения себестоимости
пива, хмель используют в виде отходя
при получении СО₂-экстракта, а СО₂экстракт вводят в сусло после 90110 мин кипячения.

Составитель Л.Пашинина

Редактор Н.Яцола

Техред м. Ходанич

Корректор Т.Палий

Заказ 3246

Тираж 480

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5